

TIMELAB



POINÇON DE GENÈVE

LE NOUVEAU SYSTÈME DE POINÇONNAGE DU POINÇON DE GENÈVE

Le Poinçon de Genève dévoile son nouveau système révolutionnaire de poinçonnage : le marquage nanostructurant. Extrêmement précise, cette nouvelle technologie permettra à l'industrie horlogère genevoise d'innover et de laisser parler sa créativité en toute liberté.

Véritable standard d'excellence, le Poinçon de Genève, institué par la République et Canton de Genève en 1886, s'adapte à son temps et crée, à cet effet, un poinçon plus distinct, plus précis, qui n'altère aucunement la matière environnante. Issue d'un laboratoire de la Faculté des Sciences de l'Université de Genève (UNIGE) et de MaNEP (un Pôle de recherche national en physique soutenu par le Fonds National pour la recherche Scientifique de 2001 à 2013), cette technologie brevetée a été développée en partenariat avec l'entreprise PHASIS, une spin-off de l'UNIGE.

Le Poinçon de Genève est incontestablement un gage de bienfaisance, de fiabilité et de provenance. Afin qu'un calibre soit approuvé « Poinçon de Genève », il est nécessaire de respecter une procédure bien spécifique. Le calibre en question doit notamment réunir douze conditions particulières pour être certifié. Les marques ont la charge de présenter un kit complet de l'ensemble des pièces du mouvement ainsi que les plans de ses composants. Suite à cela, TIMELAB détermine si la montre est apte ou non, à recevoir le certificat « Poinçon de Genève ».

Les critères du Poinçon de Genève et son règlement restent identiques.

UNE TECHNOLOGIE SANS COMPROMIS

PHASIS, entreprise experte en nanotechnologie, positionnement, métallurgie et nouveaux matériaux, a longuement étudié le développement d'un art utile pour l'industrie suisse en général, et genevoise en particulier.

Le déroulement du projet s'est étendu sur plusieurs années et a fait appel à bon nombre de compétences pluridisciplinaires, telles que la physique des matériaux, les techniques de micro-positionnement et l'électronique ultra-rapide. Cette technologie offrira, à

l'avenir, la possibilité de marquer des objets métalliques de valeur ainsi que des composants dont l'authenticité est critique pour la sécurité. Nous pouvons citer par exemple la joaillerie, ainsi que les pièces de haute sécurité de l'industrie aéronautique, en passant par les prothèses et les instruments médicaux.

Ce procédé modifie à l'échelle microscopique les surfaces de pièces métalliques, permettant de marquer des composants mécaniques de très faible dimension. Cette méthode de poinçonnage peut directement être façonnée sur les plaquettes encore non découpées ou sur la pièce finale, ce qui offre une plus grande souplesse aux manufactures qui pourront décider à quel stade leur pièce sera poinçonnée.

Trois tailles standard d'empreinte seront utilisées pour le poinçonnage.



LES AVANTAGES CONSIDÉRABLES QU'APPORTERA LE NOUVEAU POINÇON

- Cette nouvelle technologie est sans contact, ce qui permet d'apposer des poinçons sur des pièces métalliques extrêmement fines et délicates.
- La gravure résultante est sans dépouille ; les manufactures peuvent procéder aux étapes de finition sans aucun risque de voir le poinçon s'amoinrir.
- L'esthétisme du nouveau poinçon est beaucoup plus net, avec une définition parfaite de ses lignes.
- Dorénavant, il n'y a plus de débordement de matière, ni de déformation des plaquettes dû au choc du poinçonnage.
- Les divers aciers ainsi que les métaux durs et métaux précieux comme le platine, sont désormais poinçonnables.
- Cette avancée respecte à 100% l'intégrité physique de la pièce.

PETIT RAPPEL SUR LE POINÇON DE GENÈVE TRADITIONNEL

Créé en 1886, l'« ancien » poinçon fonctionnait par choc mécanique à l'aide d'une presse ou potence munies d'un réglage de l'intensité de l'impact. Les pièces à estampiller étaient disposées sur un support spécifique et l'emplacement de l'empreinte était réalisé à l'aide d'une table XY. La gravure de la matrice était réalisée à la main par des graveurs avertis.



IMAGES

Les images HD sont disponibles sur le lien suivant : <http://bit.ly/1AMFzX1>

CONTACTS

TIMELAB

Anne-Sophie Guerra
Chemin de la Gravière 2
CH – 1227 Les Acacias
T. +41 22 308 58 84
anne-sophie.guerra@timelab.ch
www.timelab.ch
www.poincondeneve.ch

PHASIS

Jorge Cors
Chemin des Aulx 18
CH – 1228 Plan-les-Ouates
T. +41 22 884 86 54
jorge.cors@phasis.ch
www.phasis.ch

PR & co Sàrl (PRESSE)

Pamela Redaelli
Vieille Ferme 9
CH – 1255 Veyrier
T. +41 22 400 05 14
contact@pr-and-co.ch
www.pr-and-co.ch